

会议信息	名称	第1次工程组会议
	地点	线上
	日期	2019年11月15日
	时间	20:00-22:00
	主持人	罗上聪
	记录人	田佳铭
	参与人	工程组全体
议题		记录及结论
1、确定架构需求 2、确定模块分工		1、英雄上供弹结构对工程补弹高度要求 不加小枪管，机械爪不做平移伸缩结构，暂不做刷卡结构 2、底盘：出相龙 弹舱：季元 机械爪：薛素仪
T0-D0 List		如期完成一代图纸

会议信息	名称	第2次工程组会议
	地点	厦大科技园
	日期	2020年1月17日
	时间	16:00-17:00
	主持人	罗上聪
	记录人	罗上聪
	参与人	工程组全体
议题		记录及结论
现在存在的问题		1.底盘减震要改，底盘需要加宽 2.需要加升降结构，以降低工程重心 3.抓取结构转轴老化，机械爪重量太重，一个RM35带不动满载弹药箱 4.弹仓门太宽，弹丸交接存在问题 5.传感器没有尝试 6.刷卡机构没做
寒假需要完成的工作		1.底盘减震优化，底盘加宽 2.增加升降结构，出图 3.弹仓优化，包括减小宽度，防止侧漏 4.确定抓取转动方案，抓取结构测试 5.增加传感器和超声波
接下来需要购买的物资		机械：234mm 玻纤板，2，2.5，345 螺丝螺母，螺丝刀，扳手，2，2.5 钻头的刀，自动样冲，套筒，气缸，旋转气缸，丝锥，气瓶，恒压阀 电路：电磁阀，拖链，电话线，弹簧气管，8 气管，二，三，四联件（4，6，8，10），气动接头 电控：显示屏，超声波
T0-D0 List		底盘优化：出相龙 升降设计：田佳铭 弹仓优化：季元，杨荃潞 抓取优化：季元，杨荃潞

	摄像头安装: 杨荃潞 手动自动测试: 秦雅雯 葛宏进 冯豪 高俊超 02.02 晚组织工作 02.03 开始 02.10 出图 02.11 加工, 集中装配
--	---

会议信息	名称	第3次工程组会议
	地点	线上
	日期	2020年2月12日
	时间	21:00-22:00
	主持人	罗上聪
	记录人	田佳铭
	参与人	工程组全体&顾问&指导老师
议题	记录及结论	
1、确认工程完成情况 2、确认设计可行性 3、优化项	1、达标 2、可行 3、 (1) 轮组模块, 更改轴连接方式 (2) 升降模块, 可能要换方案, 具体取决于上层	
T0-D0 List	1、对提出的优化项进行优化 2、按时完成抓取结构迭代	

会议信息	名称	第4次工程组会议
	地点	线上
	日期	2020年7月22日
	时间	21:00-22:00
	主持人	田佳铭
	记录人	田佳铭
	参与人	工程组全体
议题	记录及结论	
1、进行工程机械线上审核任务的列举	(1) 修改整车图纸 (2) 整车结构分为底盘(悬挂)、抓取、弹仓、升降、救援几个部分, 分别进行叙述与材料获取 (3) 对整车参数进行测算	
T0-D0 List	田佳铭: 优化图纸、ppt起草、大部分参数计算与素材获取 季元: ppt演讲稿撰写、工程机器抓取机构部分参数计算与素材获取 其他机械组成员: 负责辅助	

会议信息	名称	第5次工程组会议
	地点	线上
	日期	2020年7月28日

息	时间	21:00-22:00
	主持人	田佳铭
	记录人	田佳铭
	参与人	工程组全体
议题		记录及结论
1、确认线上审核工作的完成情况 2.确定现在审核材料的问题 3.进行下一步的工作安排		1.已经对整车图纸进行了进一步的优化、已经测量了足够的参数、已经收集了大部分的素材 2.ppt 中出现的很多视频时间太长、材料布局不够合理 3.修改 2 中出现的问题，并录制 2min 演讲 ppt
T0-D0 List		田佳铭：对 ppt 中出现的视频进行重新录制或者剪辑 季元：进行相关辅助工作、起草 2 分钟演讲稿 李漓江：录制两分钟演讲 ppt 视频（因为田佳铭和季元的麦都坏了，委托英雄组来做）